



PT AC Injection Gel
PT AC Injection Gel Base (Comp. A1)
PT AC Injection Gel-Accelerator (Comp. A2)
PT AC Injection Gel-Granulate (Comp. B1)

**-акрилатный гель гибридной структуры для выполнения инъекций-
(не содержит растворитель, перманентно водонепроницаем, очень низкая вязкость)**

Описание материала

PT AC Injection Gel состоит из 3-х компонентов, PT AC-Injection-Gel Base (комп. A1), PT AC-Injection-Gel-Accelerator (комп. A2), PT AC-Injection-Gel-Granulator (комп. B1). PT AC-Injection-Gel имеет консистенцию, подобную воде, и, как и вода, проникает во все каверны. PT AC-Injection-Gel затвердевает в виде желатинообразной мембраны, которая, благодаря собственной эластичности, делает гидроизоляционный слой устойчивым к вибрациям или подвижкам и, таким образом, к сжатию и растяжению. В конечном итоге, материал не подвержен набуханию или усадке при продолжительном воздействии влаги. PT AC-Injection-Gel имеет реверсивные свойства и, таким образом, адаптируется к колебаниям уровня влажности и сухости в окружающей среде. Из-за давления, вызванного набуханием материала, PT AC-Injection-Gel не зависит от адгезии к кромке для перманентной герметизации. Следовательно, миграция грязи не влияет на качество герметизации. Время затвердевания может занимать минуты, а может и часы, в зависимости от специфической дозировки PT AC-Injection-Gel Accelerator (ускорителя) и может регулироваться индивидуально, в соответствии с требованиями объекта. В конечном итоге, материал не токсичен и не оказывает отрицательного воздействия на окружающую среду.

Область применения

PT AC Injection Gel используется в различных областях применения. В первую очередь, это устройство так называемой шторы, выполненной методом инъектирования в землю. Во вторую очередь – это выполнение инъекции в каменные и кирпичные кладки. В-третьих – для герметизации деформационных швов. В дополнение, PT AC Injection Gel применяется для стабилизации грунта и заполнения пустот.

Преимущества материала

- **Полиакрилатный гель гибридной структуры**
- **Свойства само набухания без эффекта сцепляемости с основанием**
- **Время реакции регулируется при помощи ускорителя**
- **Очень эластичный**
- **Не содержит растворитель**
- **Не содержит фенол**
- **Применяется в качестве геля в различных областях применения**
- **Отличные проникающие свойства**
- **Очень низкая вязкость**
- **Нанесение при помощи 2-х компонентных инъекционных устройств**
- **Сделано в Германии**



Спецификация

состав	: 3-х компонентный, гибридный строительный гель
цвет	: желтый
температура применения	: +5°C вплоть до +30°C
плотность: (DIN EN ISO 2811-2:2011-02)	: прибл. 1,10 г/мл. (+25°C)
инъекционная вязкость: (DIN EN ISO 3219:1994-10)	: ca. 1,5 – 10 mPas
значение pH (DIN EN ISO 10523:2012-04)	: 5,8
коэффициент смешивания	: 1:1 (компонент А : компонент В)
температура гелеобразования	: зависит от коэффициента смешивания и температуры
затвердевание при контакте с водой	: зависит от коэффициента смешивания и температуры
время прохождения реакции	: зависит от количества ускорителя и температуры
расход	: зависит от количества пустот и области применения область инъектирования в стенах: прибл. 20 кг/м ² (смешанный гель) инъекционная занавеска: прибл. 30 кг/м ² (смешанный гель) инъекция деформационных швов: прибл. 1 кг/литр шва.
Смешивание	: PT AC Injection Gel Компонент А: Базовый компонент (28 кг) А1 + ускоритель (1,2 кг) А2 Компонент В: Гранулят (1 кг) В1 + 28 литров воды Смешанный = 58,2 кг инъекционного геля.

Соответствует CE 1504 - 5

Все приведенные технические данные получены на основании измерений в нашей лаборатории.

Пожалуйста, обращайте внимание на инструкции по безопасности, указанные на упаковке и придерживайтесь рекомендаций, приведенных в листах безопасности и этикетках на упаковке.

Время реакции:

Температура воды: 21°C

Комп. А2 кол-во (в кг).	Гелеобразование (прибл. сек.)	Время реакции (прибл. сек.)
1,2 кг	38	220
1,0 кг	43	250
		(стандартное смешивание)
0,8 кг	60	300
0,6 кг	80	380
0,4 кг	130	500

Примечание:

Расход всегда зависит от обрабатываемой поверхности, основы и требуемого времени затвердевания и может меняться.



Форма поставки

28,0 кг канистра PT AC-Injection-Gel Base (комп. A1)	Номер изделия: 01700028
1,2 кг бутылка PT AC-Injection-Gel-Accelerator (комп. A2)	Номер изделия: 01700001
1 кг PT AC-Injection-Gel-Granulate (комп. B1)	Номер изделия: 01700002

Хранение

12 месяцев в сухом, защищенном от мороза месте, при температуре от +5°C до +25°C в оригинальной упаковке, защищенной от ультрафиолетового излучения для материалов PT AC-Injection-Gel Base и PT AC-Injection-Gel-Granulator.

6 месяцев (в сухом, защищенном от мороза месте, при температуре от +5°C до +25°C в оригинальной упаковке, защищенной от ультрафиолетового излучения для материалов

Нанесение

Подготовка основания

Перед началом выполнения инъектирования, необходимо провести анализ зоны, нуждающейся в гидроизоляции. При наличии на руках данных анализа (о ситуации с водой, свойств трещин, ширины трещин, наличия пустот и каверн, температуры воды и т.д.), выберите правильный коэффициент смешивания инъекционного геля. Для выполнения инъекции, PT Injection Lances (пакеры) должны быть установлены горизонтально (к области инъектирования и устройстве занавески за стенами) или под углом 45° (при инъектировании температурных швов). Диаметр отверстий под пакеры PT Injection Lances зависит от диаметра используемых пакеров (например, при диаметре пакера в 21 мм, диаметр подготавливаемого отверстия должен быть 21 мм). Пакеры должны инсталлировать плотно, используя соответствующий инструмент так, чтобы их не вырывало даже при выполнении инъектирования под высоким давлением.

Материал

PT AC-Injection-Gel подается посредством 2-х компонентной инъекционной помпы (информация о помпе по запросу) с коэффициентом смешивания 1:1. Смешивание материала (компонент «А» + компонент «В») будет происходить в сопле инъекционной помпы, что означает – непосредственно перед инъекцией. Коэффициент смешивания необходимо предварительно отрегулировать на инъекционной помпе перед началом выполнения инъекции. Инъектирование выполняется при начальном давлении 7,5 бар. В зависимости от ситуации, инъекционное давление может меняться.

PT AC-Injection-Gel Base (комп. A1), который предварительно подготавливается с применением PT AC-Injection-Gel-Accelerator (комп. A2), затвердевает путем добавления водного раствора PT AC-Injection-Gel-Granulate (комп. B1). Стандартный коэффициент смешивания материала PT AC-Injection-Gel в соотношении подготовленных компонентов «А» и «В» - 1:1. При выполнении работ все стандартные методы выполнения инъекции являются пригодными.

PT AC-Injection-Gel подается под давлением либо в плотные основания (например, в кирпичную кладку), либо в грунт за стеной (инъекция типа «штора», снаружи стены, для устройства позитивной гидроизоляции). Для выполнения эластичной инъекции в деформационные швы, PT AC-Injection-Gel должен подаваться непосредственно в шов для выполнения заполнения шва.

Инструкция смешивания:

Компонент А: 28 кг инъекционного геля PT AC-Injection-Gel Base (комп. A1) (черная канистра) необходимо смешать с прибл. 1,2 кг PT AC-Injection-Gel-Accelerator (комп. A2), для получения компонента А.

Компонент В: 28 литров теплой воды (зимой) или нормальной, постоянной температуры воды (летом) следует тщательно смешать с PT AC-Injection-Gel-Granulate (комп. B1) до тех пор, пока гранулы не растворятся в воде, для получения компонента В.



Оба компонента подаются методом инъекции в пропорции 1:1.

Примечание: Используемое оборудование должно быть изготовлено из нержавеющей стали. Все инъекционные шланги должны быть защищены от воздействия ультрафиолета. Поэтому, по возможности, используйте инъекционные и подающие шланги, покрытые оболочкой и ни в коем случае, не используйте прозрачные как падающие, так и всасывающие шланги как для компонента А, так и для компонента В.

Важное примечание:

К Вашему заказу прилагается подробное описание по применению материала. Вы можете, также, запросить его у нас. Обратите внимание на примечания к описанию и неукоснительно следуйте им для успешного завершения работ для Ваших заказчиков.

Область инъектирования:

Подлежащая герметизации зона инъектирования снабжается пакерами PT Injection Lances в горизонтальной решетке с расстоянием 20 – 30 см друг от друга. Отверстия необходимо бурить на 2/3 толщины стены. Пакеры монтируются горизонтально, при этом, каждый второй ряд со смещением относительно предыдущего. Выполнение инъекции начинается с регулировки коэффициента смешивания на инъекционной помпе и начинается с нижнего ряда пакеров (один за одним) с последующим переходом на следующий ряд, который находится выше. Инъекция в каждый отдельно взятый пакер выполняется до тех пор, пока инъектируемый материал не начнет вытекать из близлежащих пакеров или достаточное количество материала закачено. Инъектирование необходимо выполнять постоянно так, чтобы не происходило полимеризации материала в смесительном устройстве.

Инъектирование типа «штора»:

Подлежащая герметизации зона инъектирования снабжается пакерами PT Injection Lances в горизонтальной решетке с расстоянием 20 – 30 см друг от друга. Отверстия необходимо бурить сквозь стену. Пакеры монтируются горизонтально, при этом, каждый второй ряд со смещением относительно предыдущего. Выполнение инъекции начинается с регулировки коэффициента смешивания на инъекционной помпе и начинается с нижнего ряда пакеров (один за одним) с последующим переходом на следующий ряд, который находится выше. Инъекция в каждый отдельно взятый пакер выполняется до тех пор, пока инъектируемый материал не начнет вытекать из близлежащих пакеров или достаточное количество материала закачено. Инъектирование необходимо выполнять постоянно так, чтобы не происходило полимеризации материала в смесительном устройстве.

Инъектирование в деформационный шов:

Пакеры PT Injection Lances устанавливаются в пробуренные отверстия под углом 45° к шву, с расстоянием в 30 см друг от друга так, чтобы пробуренные отверстия по краям шва, перекрещивались в середине шва. Перед выполнением инъекции очистить шов от материала. Шов должен быть закрыт с внутренней стороны при помощи, например, шнура из вспененного полиэтилена и деревянной доской так, чтобы материал не вытекал из шва.

После затвердевания PT AC-Injection-Gel, отверстия необходимо загерметизировать при помощи PT Waterstop Mortar или PT Swelling Mortar. В зависимости от состояния основания, упомянутый расход может меняться. Изменения в температуре (воздуха, основания, материала, воды) будет приводить к изменению характеристик реакции материала. Пожалуйста, отметьте, что PT AC-Injection-Gel не может инъектироваться в щелочную воду. Это приводит к проблемам с прохождением реакции. После полного затвердевания материала, PT AC-Injection-Gel становится устойчивым к щелочной среде.



Инструмент моется немедленно после применения при помощи растворителя PT Cleaner PUR.
Затвердевший материал может быть удален только механическим путем.

Рекомендованный инструмент

2-компонентная инъекционная помпа, перчатки, защитные очки
PT Injection Lances
PT Waterstop Mortar
PT Swelling Mortar

Область применения



Примечания

Информация, приведенная в данном техническом описании, соответствует настоящему уровню развития и основывается на нашем опыте, наших знаниях и не является окончательной. Исследования необходимо проводить с фокусом на соответствующий строительный объект и область применения материала. Профессиональный совет технических экспертов proof-tec не исключает надлежащего планирования и выполнения гидроизоляционных работ, а также контроля их выполнения инженерным составом. Мы ответственны за материал в наших условиях поставки и продажи и не несем ответственность за нанесение наших материалов. Следует неукоснительно придерживаться общепринятых правил применения материалов. При необходимости, выполнить предварительное тестирование.

Версия 02/2017

Все предыдущие версии данного технического описания не действительны и не должны больше использоваться