



## PT PUR-Injection-Resin 400

**-Полиуретановая инъекционная смола-  
(прочная, структурная герметизация, упрочнение, низкая вязкость)**

### Описание материала

PT PUR-Injection-Resin 400 – это 2-х компонентная (компонент А+В), не содержащая фталатов, прочная (структурная) и очень низкой вязкости полиуретановая инъекционная смола. Благодаря очень низкой вязкости, материал очень хорошо проникает в тончайшие полости основания инъектируемой поверхности и обеспечивает упрочнение кирпичных или каменных кладок и бетона. Данная полиуретановая смола имеет ограниченный объем увеличения при контакте с водой или влажностью. PT PUR-Injection-Resin 400 не применяется от воздействия протекающей воды.

### Область применения

PT PUR-Injection-Resin 400 применяется для упрочнения кирпичных стен и, дополнительно, для заполнения пустот и стабилизации в земле. Типичная область применения – это туннели, шахты, гражданское и промышленное строительство.

### Преимущества материала

- Применение как однокомпонентной системы
- Два компонента (А+В)
- Прочная смола для комплексного ремонта
- Очень низкая вязкость
- Не содержит фталаты
- Стабильная форма
- Очень хорошее сцепление с поверхностью
- Превосходные проникающие свойства
- Коэффициент смешивания 1:1 по массовым долям
- Стабилен к воздействию щелоков
- Не оказывает негативного воздействия на арматурную сталь
- Выполнение работ при помощи оборудования для работы с 1-компонентными материалами
- Сделано в Германии

### Спецификация

состав	: полиуретан
цвет	
компонент А	: прозрачный
компонент В	: темно коричневый
коэффициент смешивания	: 1:1 по массовым долям
температура применения	: +5°C вплоть до +35°C
плотность	: прил. 1,07 г/мл. (DIN 53479)



вязкость (по Брукфильду)	: прибл. 160 мПа·с (+25°C) (EN ISO 3219)
пригодность смешанного материала	: прибл. 30 минут (1 литр при +23°C) (EN 1504-5)
адгезия	: > 0,2 Н/мм <sup>2</sup>
расход	: зависит от объема пустот

Все приведенные технические данные получены на основании измерений в нашей лаборатории.

Пожалуйста, обращайте внимание на инструкции по безопасности, указанные на упаковке и придерживайтесь рекомендаций, приведенных в листах безопасности и этикетках на упаковке.  
GISCODE: PU40

---

#### Форма поставки

25 кг металлическая канистра (комп. А – 12,5 кг. металлическая канистра + комп. В – 12,5 кг. металлическая канистра)	Номер изделия: 01400025
400 кг металлическая канистра (комп. А – 200 кг. металлическая канистра + комп. В – 200 кг. металлическая канистра)	Номер изделия: 01400400

---

#### Хранение

12 месяцев (в сухом, не подверженном воздействию мороза месте, в оригинальной упаковке от +5°C до +25°C)

---

#### Нанесение

##### Подготовка основания

Перед началом проведения инъекционных работ необходимо произвести анализ изолируемой поверхности. Необходимо наличие данных о ситуации с водой, свойствами трещин, шириной трещин, наличием пустот, температуры воды и т.д., и выбор правильного инъекционного материала. При выполнении работ по укреплению сооружений, необходимо применение паккеров PT Plastic-Injection-Packers L, устанавливаемых горизонтально в основание. Диаметр отверстий под установку паккеров зависит от диаметра используемых паккеров. Например, паккер с диаметром в 12 мм требует диаметра отверстия в 12мм. Паккеры необходимо устанавливать в отверстие плотно, с использованием необходимого инструмента, так, чтобы при воздействии высокого давления они не покинули установочное отверстие.

##### Материал

Работы по выполнению инъекций материалом PT PUR-Injection-Resin 400 выполняется при помощи подходящей помпы, предназначенной для работы с 1-компонентными материалами (отправьте запрос). Материал (компоненты А+В) следует смешивать в predetermined пропорции и перелить в хоппер для материала инъекционного устройства. Инъектирование выполняется в кирпичные кладки с начальным давлением в 3 бара. В зависимости от ситуации, давление может быть увеличено.

Готовый к применению (смешанный) материал необходимо использовать в определенный промежуток времени после смешивания: так называемая живучесть материала/пригодность к применению. PT PUR-Injection-Resin 400 необходимо закачивать до тех пор, пока все пустоты в стене не будут заполнены полиуретановой смолой. Переход закачки на следующем паккере выполняется тогда, когда нагнетаемый материал начнет выходить из следующего паккера или сочиться из шва. Изменения температурного режима может изменить характеристики инъектируемого материала.



Переход закачки на следующем паккере выполняется тогда, когда нагнетаемый материал начнет выходить из следующего паккера или сочиться из шва. Изменения температурного режима может изменить характеристики инъецируемого материала. Мы рекомендуем выполнять инъецирование в течении времени живучести раствора через один и тот-же паккер.

После полного затвердевания (реакции) материала PT PUR-Injection-Resin 400, отверстия, после удаления паккеров, герметизируются материалами PT Waterstop Mortar или PT Swelling Mortar. Температурные изменения изменяют скорость прохождения реакции.

Инструмент и оборудование незамедлительно моются при помощи растворителя PT Cleaner PUR. Затвердевший материал может быть очищен только механическим путем.

---

#### Рекомендованный инструмент

1-компонентное инъециционное устройство, защитные очки, резиновые перчатки

Паккер PT Injection Packer

Однодневные паккеры PT One-Day-Packer

PT Waterstop Mortar

PT Swelling Mortar

PT Cleaner PUR

---

#### Область применения



#### Примечания

Информация, приведенная в данном техническом описании, соответствует настоящему уровню развития и основывается на нашем опыте, наших знаниях и не является окончательной. Исследования необходимо проводить с фокусом на соответствующий строительный объект и область применения материала. Профессиональный совет технических экспертов proof-tec не исключает надлежащего планирования и выполнения гидроизоляционных работ, а также контроля их выполнения инженерным составом. Мы ответственны за материал в наших условиях поставки и продажи и не несем ответственность за нанесение наших материалов. Следует неукоснительно придерживаться общепринятых правил применения материалов. При необходимости, выполнить предварительное тестирование.

Версия 02/2017

Все предыдущие версии данного технического описания не действительны и не должны больше использоваться

---